

Wyprodukowany z 100% naturalnych surowców. Nietoksyczny, nie pyli, antystatyczny. Dzięki odpowiedniej technologii wytwarzania, papier posiada zwiększoną odporność na przypadkowe zerwanie lub przekłucie.

Przeznaczony jest do pakowania wyrobów medycznych o określonych i niezmiennych kształtach, np. zestawów narzędzi chirurgicznych, elementów sprzętu medycznego lub laboratoryjnego.

Zgodnie z wymaganiami, do pakowania wyrobów medycznych należy używać dwóch arkuszy papieru. Podwójne pakowanie pozwala łatwo zauważyć ewentualne uszkodzenie pakietu.

Papier krepowany pakowany naprzemiennie kolorami – do pojedynczego kartonu zostały zapakowane arkusze w dwóch kolorach: białym i zielonym, które ułożono na przemian.

Takie ułożenie zmniejsza powierzchnię przechowywania i zwiększa komfort pracy dla personelu.

Wyrób spełnia wymagania norm PN-EN 868-2, PN-EN ISO 11607-1.

Zastosowanie:

- jako opakowania dla sterylizacji parą wodną (STEAM), tlenkiem etylenu (EO), radiacji (R) i formaldehydem (FORM)

Rodzaje:

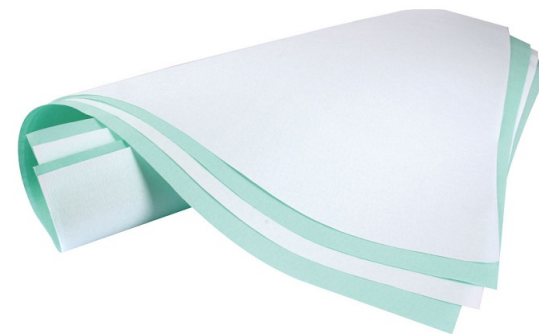
- w arkuszach pakowany naprzemiennie (kolor biały i zielony)

Rozmiary i pakowanie:

- zróżnicowana gama rozmiarów

od 300 mm x 300 mm pakowany po 250 szt.

do 1200 mm x 1500 mm pakowany po 100 szt.

[>>](#)